

PC-35FMA Alfano

Hasta 15 m² - 13000 Btu/h



Ficha técnica

Características

 **FUNCIÓN**
Frío solo / Deshumecedor

 **POTENCIA**
1200 W.

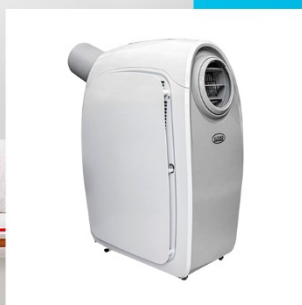
 **CAPACIDAD**
13,000 BTU

Otras características

 **GAS REFRIGERANTE**
R410 A

 **PESO (KG)**
Neto 32.80 Kg

 **MEDIDAS (CM)**
79.3 x 35.0 x 54.6



Características Técnicas

- Voltaje: 220 VCA
- Potencia: 1200 W
- Frecuencia: 60 Hz
- Capacidad de Enfriamiento: 13,000 BTU
- Nivel de ruido: 53 dB (A)
- Tipo de gas refrigerante R410 A – Ecológico
- Cobertura: 15 m²
- Tipo de Moto compresor: Rotativo
- Potencia de compresor: 1.5 H.P.
- Función Interna: Electromecánico
- Drenaje: Auto condensado y continuo
- Tubería Interna: Cobre
- Control Electrónico: Panel digital, temperatura y funciones.
- Enchufe: Espiga redonda con línea a tierra
- Timer: 12 horas

Accesorios:

- Manual
- Control Remoto
- Adaptador de manguera de desfogue
- Manguera de salida de aire articulable
- Filtro para polvo

Funciones

- Control de velocidad Alta, Media, Baja.
- Función "Auto"
- Función Frio
- Función deshumedecedor y Calefacción
- Función ventilador
- Ajuste de Temperatura hasta 30°
- Función Oscilación salida de aire
- Función encendido y apagado automático
- Función dormir
- Función compresor encendido
- Función bandeja agua llena
- Función Reloj
- Función Temperatura y tiempo Timer.

Características Físicas

- Peso: 32.80 Kg
- Manguera desfogue 1.5 mts
- Pantalla: Indicador de Temperatura
- Alto: x Ancho x Profundidad: 79.3 x 35.0 x 54.60
- Gabinete Plástico: Blanco
- Panel Display: Digital
- Botones selectores: Ajuste temperatura y timer hasta 12 H
- Botón de encendido
- Botón selector modo funcionamiento
- Botones de encendido y apagado del timer
- Filtro de Malla Poliéster
- Toma de aire del evaporador en panel posterior
- Salida de aire en el condensador en el panel posterior
- Cable y enchufe vulcanizado
- Salida de aire frio en el panel frontal
- Aletas deflectoras horizontales de uso manual