

# PC-32-BMB Alfano

Cobertura 15 m<sup>2</sup>



## Ficha técnica

### Características

 **FUNCIÓN**  
Frio Solo / Deshumedecedor


 **POTENCIA**  
1100 W.

 **CAPACIDAD (Enfriamiento)**  
12,000 BTU

### Otras características

 **GAS REFRIGERANTE**  
R410 A

 **PESO (KG)**  
24.5 Kg.

 **MEDIDAS (CM)**  
79.3 x 35.5 x 59.6



## Características Técnicas

- Voltaje: 220 VCA
- Potencia: 1100W
- Frecuencia: 60Hz
- Enfriamiento: 1100 W
- Calefacción: 950W
- Capacidad de Enfriamiento: 3200W
- Capacidad de Calentamiento: 3200W
- Eliminación de humedad (30 – RH80%) 50 Litros/Día
- Presión Max. Funcionamiento: 5.5MPa (55Kg/cm)
- Nivel de ruido: 52 dB (A)
- Tipo de gas refrigerante: R410 A – Ecológico
- Cobertura: 15 m<sup>2</sup>
- Tipo de Moto compresor: Rotativo
- Potencia de compresor: 1.2 H.P.
- Función Interna: Electromecánico
- Drenaje: Auto condensado y continuo
- Tubería Interna: Cobre
- Control Electrónico: Panel digital, para temperatura y funciones
- Enchufe: Espiga redonda con línea a tierra
- Funciona: Solo frío

### Accesorios:

- Manual de uso
- Control Remoto
- Adaptador de manguera de desfogue
- Manguera de salida de aire articulable
- Filtro para polvo

## Características Físicas

- Peso: 24.5 Kg
- Manguera Desfogue: 1.5 m
- Pantalla: Indicadora de Temperatura
- Gases cubiertos por el Protocolo de KIOTO
- Sellado Herméticamente
- Composición Refrigerante: HFC32 50% HFC 125: 50%
- Alto x Ancho x Profundidad 79.3 x 35.5 x 59.6
- Gabinete Plástico: Blanco
- Panel de Display: Digital
- Botones selectores: Ajuste temperatura y timer
- Botón de encendido
- Botón selector Modo funcionamiento
- Botones de encendido y apagado del timer
- Sensor de control remoto en el panel frontal
- Filtro de malla plastificado
- Compartimiento de filtro en panel posterior
- Toma de aire del evaporador en panel posterior
- Cable y enchufe vulcanizado
- Salida de aire frío en el panel frontal
- Aletas deflectoras horizontales de uso manual
- Cuatro ruedas giratorias

