

Q-60 Alfano

Cubre hasta 60 m²



Ficha técnica

Características

 **CAPACIDAD DEL TANQUE**
8 Litros

 **POTENCIA**
660 W.

 **CAPACIDAD**
55 Litros por día.

Otras características

 **GAS REFRIGERANTE**
R410A / 360

 **PESO (KG)**
26.5 kg.

 **MEDIDAS (CM)**
71 cm x 46 cm x 31.9 cm



Q-60 Alfano - Deshumedecedor

Cubre hasta 60 m²



Características Técnicas

- Voltaje: 220 V/60 Hz
- Potencia: 660 W
- Corriente Nominal: 2.95 A
- Gas Refrigerante: R410A / 360
- Condiciones Climáticas: 30° C / 80%HR
- Capacidad: 55 L/d
- Ronda de Trabajo: 5 – 35° C
- Nivel de Ruido: 50 Db
- Capacidad del Tanque de Agua: 8 Lts
- Área de deshumidificación: 60 m²

Medidas:

- Altura: 71cm
- Ancho: 46cm
- Profundidad: 31.9cm
- Peso: 26.5 kg.

Componentes Internos:

- Tarjeta electrónica de control.
- Sensor de humedad.
- Motor compresor rotativo 220v/60hz R410A / 650W.
- Condensador (serpentín) 31.3cm x 24 cm.
- Hélice.
- Motor ventilador.
- Guías guarda cable.
- Puerto de drenaje continúa.
- Filtro de aire de nylon.
- Evaporador (Serpentín) 31.3cm x 24 cm.

Características Físicas

- Gabinete plastificado.
- Panel de control digital (DISPLAY).
- Botón de encendido y luz indicadora.
- Botón de Temporizador con luz indicadora.
- Botón de velocidad del Ventilador, y la luz indicadora "HI" y "LO".
- Deshumedificación automática Botón e indicador de luz.
- Botón Añadir - Humedad y tiempo - 50% - 55% - 60% - 65% - 70% - 75% - 80% - 85% - 90% - 95%.
- Botón Menos – Reducir la Humedad y el tiempo.
- Pantalla Digital – Nivel de Humedad y Temporizador.
- Botón función continua con valor determinado de 20% HR.
- Luz indicadora "FULL" tanque lleno.
- Indicador de Tanque lleno con luz.
- Tanque de agua removible.
- Manija Visor indicador de nivel de agua.
- Cordón de línea y cable vulcanizado.
- Manual de funcionamiento.
- 04 ruedas tipo Garruchas (03 con sistemas de freno).
- Base de Motor Compresor de Metal.
- Área efectiva de 60 m.

