




# Deshumecedor Industrial Q110






## FICHA TÉCNICA

### CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE  
10 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN  
220V/60Hz
-  CAPACIDAD  
90 L/Día

### OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE  
R410A
-  PESO (KG)  
50 Kg
-  MEDIDAS (CM)  
95 x 48 x 42



# Deshumecedor Industrial Q110

Categoría	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q110
Color	Negro
Garantía	12 meses

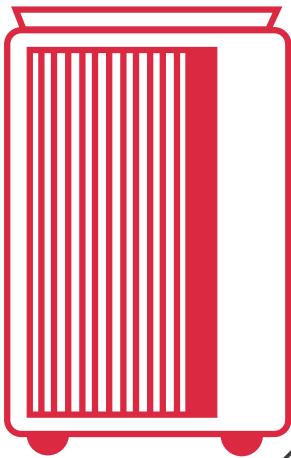
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220 V / 60 HZ
Potencia	1.2 KW
Capacidad de deshumidificación	90L por día (H.R.)
Capacidad de tanque	10L
Pantalla/Botón	Electrónico táctil
Tipo de gas refrigerante	R410A
Cobertura	90m <sup>2</sup>
Bloqueo de niños	Sí
Filtro	Lavable
Sistema de detección de tanque lleno	Sí, automático (se detiene)
Tipo de compresor	Giratorio
Flujo de aire	783 m <sup>3</sup> /h
Velocidad del ventilador	Alta/Baja
Nivel de ruido	≤ 60db(A)
Rango de funcionamiento	5°C-35°C
Temporizador	Sí, 24Hrs
Manual	Sí, en castellano
Dimensiones	Al: 95 cm   An: 48 cm   Pr: 42 cm
Peso neto	50Kg

### MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 48 cm

Alto: 95 cm



Profundidad: 42 cm

\*Medidas referenciales

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Descongelación automática



Temporizador 24 Hrs



Elimina la humedad y polvo



Indicador de 2 velocidades (Alta y baja)



Bloqueo para niños