

Deshumecedor Industrial Q110



FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE
10 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN
220V/60Hz
-  CAPACIDAD
90 L/Día

OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE
R410A
-  PESO (KG)
50 Kg
-  MEDIDAS (CM)
95 x 48 x 42



Deshumecedor Industrial Q110

Categoría	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q110
Color	Negro
Garantía	12 meses

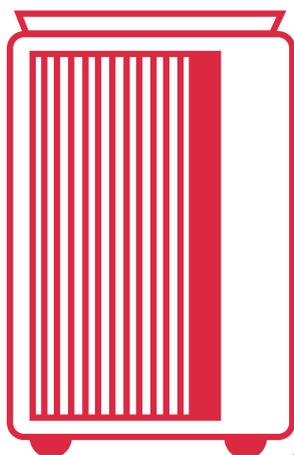
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220 V / 60 HZ
Potencia	1.2 KW
Capacidad de deshumidificación	90L por día (H.R.)
Capacidad de tanque	10L
Pantalla/Botón	Electrónico táctil
Tipo de gas refrigerante	R410A
Cobertura	90m ²
Bloqueo de niños	Sí
Filtro	Lavable
Sistema de detección de tanque lleno	Sí, automático (se detiene)
Tipo de compresor	Giratorio
Flujo de aire	783 m ³ /h
Velocidad del ventilador	Alta/Baja
Nivel de ruido	≤ 60db(A)
Rango de funcionamiento	5°C-35°C
Temporizador	Sí, 24Hrs
Manual	Sí, en castellano
Dimensiones	Al: 95 cm An: 48 cm Pr: 42 cm
Peso neto	50Kg

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 48 cm

Alto: 95 cm



Profundidad: 42 cm

*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Descongelación automática



Temporizador 24 Hrs



Elimina la humedad y polvo



Indicador de 2 velocidades (Alta y baja)



Bloqueo para niños