




# Deshumecedor Q15






## FICHA TÉCNICA

### CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE  
1.5 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN  
220V/60Hz
-  CAPACIDAD  
15 L/Día

### OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE  
R-134
-  PESO (KG)  
11.3 Kg
-  MEDIDAS (CM)  
48 x 28 x 17

# Deshumecedor Q15

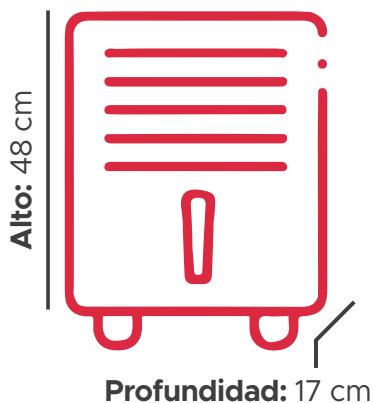
Nombre	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q15
Color	Blanco
Garantía	12 meses

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	15L por día
Potencia	210W
Consumo	1.2 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	1.5L
Nivel de presión de Sonido	≤ 45db(A)
Cobertura	Hasta 20m <sup>2</sup>
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	-
Flujo de aire	-
Medidas (alto x ancho x profundidad)	48 x 28 x 17 cm
Peso	11.3 kg
Cubierta deflectora de salida de aire	Sí
Indicador de Tanque lleno	Sí

## MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 28 cm



\*Medidas referenciales

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel de control electrónico



Doble protección por presión y temperatura.



Drenaje continuo



Filtro de malla plastificado



4 ruedas



Contenedor de agua