




Deshumecedor Q17






FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE
2.2 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN
220V-240V/60Hz
-  CAPACIDAD
17 L/Día

OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE
R-134 /110g
-  PESO (KG)
11 Kg
-  MEDIDAS (CM)
47 x 33.5 x 22

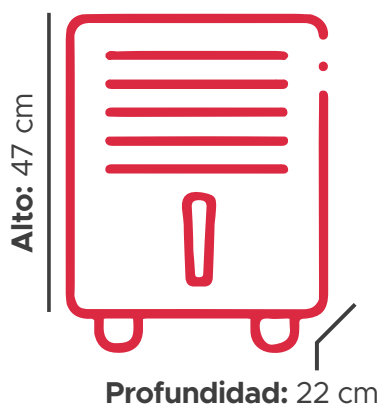


Deshumedeceador Q17

Nombre	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q17
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 33.5 cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V-240V/60Hz
Capacidad	17L por día
Potencia	190W
Consumo	1.1 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /110g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	2.2L
Nivel de presión de Sonido	≤ 36db(A)
Cobertura	Hasta 20m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	-
Flujo de aire	180 m ³
Indicador de tanque lleno	Sí
Cubierta deflectora de salida de aire	Sí
Medidas (alto x ancho x profundidad)	47 x 33.5 x 22 cm
Peso	11 kg

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Monitor 3 funciones: tiempo en función, lector y datos de humedad



Bajo consumo de energía



Descongelación automática



Elimina la humedad y polvo



Bloqueo para niños



Drenaje continuo



Filtro de malla plastificado



Contenedor de agua



Indicador de 2 velocidades (ventilador)



4 ruedas