

Q200 Alfano

Cubre 140~220 m³



Ficha técnica

Características



CAPACIDAD DEL TANQUE

168L/Día



FUENTE DE ALIMENTACIÓN

3/N/PE AC 380 V/50 Hz



CAPACIDAD

168L/Día

Otras características



GAS REFRIGERANTE

R410 A



PESO (KG)

Neto 97 Kg



MEDIDAS (CM)

1618 x 406 x 598

Características Técnicas

- Fuente de alimentación: 3/N/PE AC 380 V/50 Hz
- El consumo de energía: 2.8 kW
- Corriente nominal: 4.3 A
- Capacidad de deshumidificación: (30° C, RH80%): 168L/Día
- Ruido: ≤60dB(A)
- Circulación aérea: 2000 m³/h
- Compresor: Modo de vórtice de sellado completo
- Temperatura de trabajo: 5~38° C
- Recomendar tamaño de habitación: 140~220 m³
- Modo de drenaje: Tubo continuamente
- Modo de protección del compresor: Inicio diferido de 3 minutos
- Descongelación automática: Sí
- Tamaño del paquete: 720*480*1700 mm

Medidas:

- Altura: 1618 cm
- Ancho: 406 cm
- Profundidad: 598 cm
- Peso Neto: 97 Kg.
- Peso Bruto: 129 Kg.

Características Físicas

- El Deshumecedor Q200 cuenta con una pantalla digital para humedad ambiental.
- Protección de retraso de 3 minutos para el compresor.
- Descongelación automática.
- Sensor de humedad de marca internacional de alta precisión.
- Soplador exclusivo para deshumidificador con alta eficiencia y bajo nivel de ruido.
- Estructura de acero, sólida y duradera.
- Tubo de drenaje externo en la posición superior del flanco, drenaje suave y conveniente.
- Doble protección por presión y temperatura, siéntase libre de usarlo.



Contáctanos

