

# Deshumecedor Q-25



## FICHA TÉCNICA


### CARACTERÍSTICAS

 CAPACIDAD DEL TANQUE  
5.5 Litros


 FUENTE DE ALIMENTACIÓN  
220V/60Hz

 CAPACIDAD  
25 L/Día

### OTRAS CARACTERÍSTICAS

 GAS REFRIGERANTE  
R-134

 PESO (KG)  
15.5 Kg

 MEDIDAS (CM)  
54 x 31 x 23

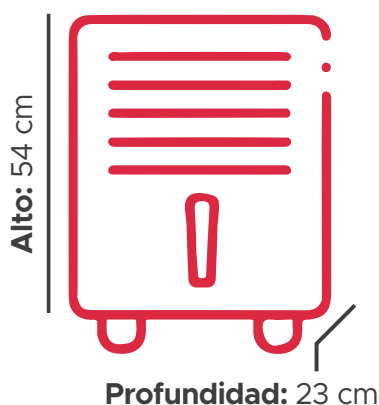


# Deshumecedor Q-25

Nombre	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q25
Color	Blanco
Garantía	12 meses

## MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 31cm



\*Medidas referenciales

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	25L por día
Potencia	380W
Consumo	1.35 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /120g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	5,5L
Nivel de presión de Sonido	≤ 45db(A)
Cobertura	20 a 30 m <sup>2</sup>
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	-
Flujo de aire	-
Medidas (alto x ancho x profundidad)	54 x 31 x 23 cm
Peso	-
Cubierta deflectora de salida de aire	Sí

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel de control con indicador de tanque lleno



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Indicador luminoso de encendido



Contenedor de agua



Filtro de carbón activado



Salida de drenaje continuo



Doble protección por presión y temperatura



Motor hermético



4 ruedas giratorias