




Deshumecedor Q28






FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE
4 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN
220V-240V/60Hz
-  CAPACIDAD
28 L/Día

OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE
R-134 /110g
-  PESO (KG)
14 Kg
-  MEDIDAS (CM) 57.8
x 35 x 23.5



Deshumedeceador Q28

Nombre	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q28
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 35cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V-240V/60Hz
Capacidad	28L por día
Potencia	330W
Consumo	1.1 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /110g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	4L
Nivel de presión de Sonido	≤ 45db(A)
Cobertura	30 a 40m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Sujetadores laterales	Sí
Condiciones Climáticas	-
Filtro de malla plastificado	Sí, lavable
Flujo de aire	180 m ³
Medidas (alto x ancho x profundidad)	57.8 x 35 x 23.5 cm
Peso	14 kg

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel digital con indicador de tanque lleno



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Descongelación automática



Modo sueño



Función ionizador



Manguera de drenaje 1 metro



Doble protección por presión y temperatura



Compresor alternativo



Bloqueo para niños



4 ruedas giratorias