




Deshumecedor Q29






FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

-  CAPACIDAD DEL TANQUE
2.2 Litros
-  FUENTE DE ALIMENTACIÓN
220V/60Hz
-  CAPACIDAD
29 L/Día

OTRAS CARACTERÍSTICAS

-  GAS REFRIGERANTE
R-134
-  PESO (KG)
13.3 Kg
-  MEDIDAS (CM)
51 x 36.5 x 22

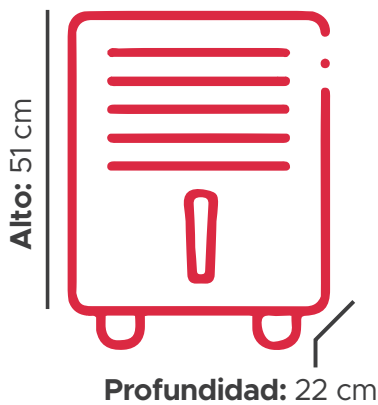
Deshumedeceador Q29



Nombre	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q-29
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 36.5 cm



Profundidad: 22 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	29L por día
Potencia	240W
Consumo	1.1 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /110g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	2.2L
Nivel de presión de Sonido	≤ 45db(A)
Cobertura	Hasta 30 m ²
Control encendido	1 - 24 horas
Condiciones Climáticas	-
Medidas (alto x ancho x profundidad)	51 x 36.5 x 22 cm
Peso	13.3 kg
Cubierta deflectora de salida de aire	Sí
Sujetadores laterales	Sí

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Panel de control numérico y función en color rojo



Contenedor de agua



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Humedad relativa en el display



4 ruedas



Salida de drenaje continuo



Filtro de malla plastificado