

Deshumecedor Q60



FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS



CAPACIDAD DEL TANQUE
8 Litros



FUENTE DE ALIMENTACIÓN
220V/60Hz



CAPACIDAD
60 L/Día

OTRAS CARACTERÍSTICAS



GAS REFRIGERANTE
R-134



PESO (KG)
26.5 Kg



MEDIDAS (CM)
71 x 46 x 31.9



Deshumecedor Q60

Nombre	Deshumecedor
Marca	ALFANO
Modelo	Q60
Color	Blanco
Garantía	12 meses

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	60L por día
Potencia	660W
Consumo	1.1 A (30°C RH80%)
Gas refrigerante	R-134 /110g
Rango de Funcionamiento	5°C-35°C
Capacidad del Tanque	8L
Nivel de presión de Sonido	≤ 50db(A)
Cobertura	60m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Cordón de línea y cable vulcanizado	Sí
Manual de funcionamiento	Sí
Gabinete Plastificado	Sí
Condiciones Climáticas	30°C / 80° HR
Flujo de aire	180 m ³
Medidas (alto x ancho x profundidad)	71 x 46 x 31.9 cm
Peso	26.5 kg

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 46 cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Monitor digital 3 funciones: tiempo en función, lector y datos de humedad



Botón selector de nivel de humedad y de velocidad de ventilador



Luz indicador de tanque lleno



Botón de temporizador con luz indicadora



Drenaje continuo



Base de motor compresor de metal



Tanque de agua removible



Bloqueo para niños



4 ruedas tip garruchas, con sistemas de freno