Modelo: AVNW60LM2S2_AVUW60LM2S2 **SPLIT UNITARIO TECHO** Tipo: Modo de Operación: FRÍO/CALOR Tipo de Compresor : **INVERTER** N° de Parte del Evaporador : AVNW60LM2S2 N° de Parte : AVUW60LM2S2 Unidad de Despacho: **POR UNIDAD** Garantía de Fábrica : 12 MESES, ON-SITE Empaque de Fabricación : **EN CAJA**

2S2 CHO LOR TER 2S2 2S2 DAD SITE AJA

AVUW60LM2S2

AVNW60LM2S2

58,000 Btu/h

SEER: (A) (>=5.60)

Unidad Interior

Unidad Exterior



VENTILADOR (unidad interior)

Enfriamiento °C DB	Desde -10°C hasta 54°C
Calefacción °C WB	Desde -10°C hasta 18°C

UNIDAD INTERIOR

Dimensiones netas (ancho x alto x profundidad) (mm)	1,600 x 235 x 690
Dimensiones de despacho (ancho x alto x profundidad) (mm)	1,715 x 317 x 768
Peso Neto / Bruto (kg)	36.4 / 43.7
Nivel de Presión de Sonido dB(A)	- / 50.0 / 46.0 / 42.0
Color de carcasa	Morning Fog
Dispositivo de protección	Fusible

VENTILADOR (unidad interior)

Tipo	Cross Flow Fan
Rango de flujo de aire (Máx / H / M / L) (m³/min)	- / 30.0 / 25.0 / 20.0
Tipo de Motor	BLDC
Salida de Motor (W x Nº.)	125 x 1

INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad interior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x No.	(3 x 18 x 18) x 1
Área frontal (m²)	0.46

UNIDAD EXTERIOR

Dimensiones netas (ancho x alto x profundidad) (mm)	950 x 1,380 x 330
Dimensiones de despacho (ancho x alto x profundidad) (mm)	1,140 x 1,462 x 461
Peso Neto / Bruto (kg)	90.8 / 100.1
Nivel de Presión de Sonido dB(A)	57
Color de carcasa	Warm Gray
Material de carcasa	Fierro galvanizado
	pintado en horno de alta resistencia

VENTILADOR (unidad exterior)

Tipo	Axial
Rango de flujo de aire (m³/min x Nº.)	60 x 2
Tipo de Motor	BLDC
Salida de Motor (W x N°.)	124.2 x 2

INTERCAMBIADOR DE CALOR (unidad exterior)

(Fila x Columna x Aletas x Pulgada) x N°.	(2 x 32 x 14) x 2

Nota:

MFA: Corriente para seleccionar el tamaño máximo permitido del interruptor termomagnético que desconectará correctamente la alimentación de la unidad condensadora bajo cualquier condición de corto ciruito y de falla a tierra.

MCA: Corriente para seleccionar el tamaño mínimo del conductor necesario para garantizar que el cableado no entre en condición de sobrecalentamiento en todas las condiciones de funcionamiento durante la vida útil de la unidad condensadora.



RENDIMIENTO:

SEER:

Capacidad Comercial (BTU/h)	60,000
Capacidad de Enfriamiento (Min ~ Max) (BTU/h)	18,400 ~ 58,000
Capacidad de Calefacción Máx. (BTU/h)	62,100
Capacidad de Calefacción (Min ~ Max) (BTU/h)	19,200 ~ 62,100
Potencia de Entrada (Enfriamiento / Calefacción) (kW)	5.15 / 5.3
Corriente de Funcionamiento (Enfriamiento / Calefacción) (A)	7.98 / 3.21

Las prestaciones se basan en las siguientes condiciones:

Modelo del Condensador :

Capacidad de Enfriamiento Máx. :

Modelo del Evaporador:

Refrigeración : Temp. Ambiente Interior. 26,7°CDB / 19,4°CWB, temperatura ambiente exterior. 35°CDB / 24°CWB Calefacción : Temp. Ambiente Interior. 21,1 ° CDB / 15,6 ° CWB, temperatura ambiente exterior. 8,3°CDB / 6,1°CWB

TECNOLOGÍA PRINCIPAL:

Tecnología de Compresor	INVERTER
EER / COP (W/W)	3.13 / 3.21
SEER (W /W) / (BTU / hW) :	5.61 / 19.14

CARACTERÍSTICA ELÉCTRICAS:

Tensión de Funcionamiento (V)	380
Frecuencia (Hz)	60
Número de Fases (Ø) x N° de Cables	Trifásico x 5C
MCA (A)	20
MFA (A)	20
Cable de Conexión Eléctrica (incluido Tierra) mm² x Nº - unidad interior	0.75 × 4C
Cable de alimentación (H07RN-F) mm² x Nº unidad exterior	2.5 x 5C

COMPRESOR:

Tipo	Twin Rotary
Tipo de motor	BLDC
Salida del Motor (W x Nº.)	4,000 x 1
Tipo de aceite	PVE
Cantidad de carga de aceite (cc x Nº.)	1,300 x 1

REFRIGERANTE:

Tipo de refrigerante:	R410A
Cantidad de precarga (Kg):	3.4
Carga de refrigerante adicional (g /m)	40
Longitud de tubería sin carga (m)	7.5
Control	EEV

TUBERIA:

Liquido mm(pulg.)	Ø 9.52 (3/8)
Gas mm(pulg.)	Ø 19.05 (3/4)
Drenaje (con bomba de drenaje) (O.D. / I.D.) (mm)	-
Drenaje (drenaje natural) (O.D. / I.D.) (mm)	Ø 21.5 / 16

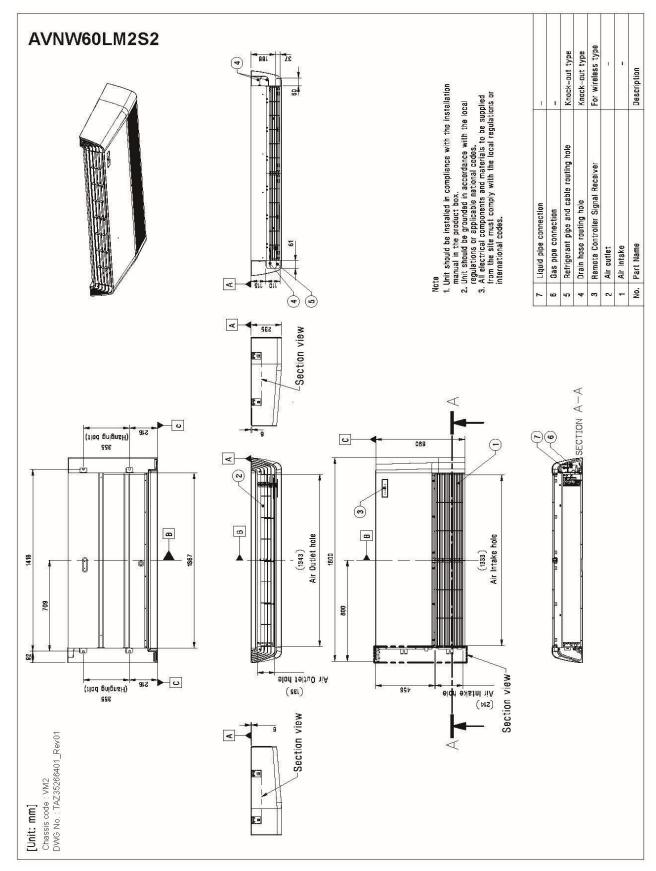
ENTRE INTERIOR Y EXTERIOR:

Longitud de tubería IDU - ODU (Nominal) (m)	5
Longitud de tubería IDU - ODU (Max / Min) (m)	50/5
Diferencia de altura máxima IDU - ODU (m)	30

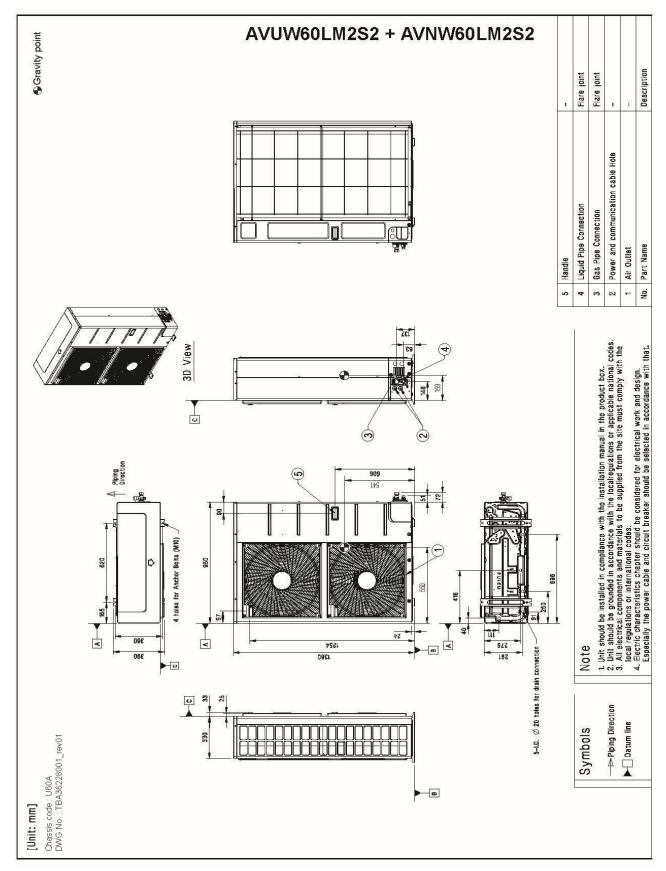
CARACTERISTICAS ADICIONALES:

- * Incluye control remoto Inalámbrico.
- * Incluye manual de usuario y manual de instalación.
- * Compare el retorno de su inversión con el aplicativo PayBack LG.













CERTIFICATE



This is to certify that

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division

84 Wanam-ro, Seongsan-gu Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554 Republic of Korea

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains a Quality Management System.

Scope:

The design and manufacture of air conditioners, air purifiers, dehumidifiers, ventilators, furnaces and furnaces with air-conditioners.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

ISO 9001: 2015

Certificate registration no. 20001747 QM15
Date of certification 2023-12-23
Valid until 2026-12-22





DQS Inc.

DQS IS A MEMBER OF



David Tellez Managing Director





Annex to certificate Registration No. 20001747 QM15

LG Electronics Inc.

Air-Con. Division

84 Wanam-ro, Seongsan-gu Changwon-si, Gyeongsangnam-do, 51554 Republic of Korea

Location Scope

509034

LG Electronics Inc. LG Sciencepark

Product planning

10 Magokjungang 10-ro Gangseo-gu, Seoul, 07796 Republic of Korea

50351008 LG Electronics Inc. LG Seoul Station Building

Sales and marketing

98 Huam-ro Jung-gu, Seoul, 04637 Republic of Korea