



DUCTO

ON/OFF



**Alta
Eficiencia**



**Fácil
Instalación**



**Diseño
de Lujo**



**Autodiagnóstico
y Autoprotección**



**Equipo ultra
silencioso**



**Sensación de
suave brisa**



R-410 Eco Friendly

- > Confort funcional sostenible.
- > Amigable con el medio Ambiente.
- > Mayor fiabilidad en el funcionamiento
- > Mejor rendimiento del equipo.



100% cobre

Un equipo con menor corrosión y más eficiencia que el aluminio, logrando más durabilidad y menor consumo de energía*.

Unidad Interior			MTI-60CWN1-N	MTI-60CWN1-N
Unidad Exterior			MOV-60CN1-N	MOV-60CN1-D
Acometida Eléctrica	Voltaje	/	220-230V,1Ph	220V,3Ph
	Frecuencia	/	60Hz	60Hz
Enfriamiento (T1)	Capacidad	BTU	60000	60000
Motor Ventilador Interior	Cantidad		1	1
	Entrada	W	253	253
	Capacitor	uF	20	20
	Vel (Alta/Media/Baja)	r/min	12010/1040/900/800	12010/1040/900/800
ESP	Rated	Pa	50	50
	Rango	Pa	0-160	0-160
Unidad Interior	Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	1200x874x300	1200x874x300
	Empaque (ancho x largo x alto)	mm	1405x915x365	1405x915x365
	Peso neto/Bruto	kg	48.8/57.9	48.8/57.9
Diametro Tubería de Drenaje		mm	OD! 25mm	OD! 32mm
Compresor	Capacidad	W	15600/15800	16000/16100
	Entrada	W	5700/5650	5400/5500
	RLA	A	28.5/25.8	17.6/18.1
	LRA	A	139.0	153.0
	Capacitor	F	60.0	/
	Refrigerant oil/oil charge	mL	FV68S/1400	FV68S/1700
Motor Ventilador Exterior	Input	W	318.0	318.0
	Capacitor	F	12	/
	Velocidad	r/min	S2	/
Flujo de Aire Exterior			/	/
Nivel de ruido Exterior		dB (A)	/	64.4
Unidad Exterior	Dimensión (ancho x largo x alto)	mm	710x710x843	710x710x843
	Empaque (ancho x largo x alto)	mm	738x738x872	738x738x872
	Peso Neto/Bruto	kg	80/85	78.2/82.8
Refrigerante	Refrigerant type	/	R410A	R410A
	Refrigerant charge	kg	2.2	2.2
Tubería de Refrigerante	Lado Líquido/lado Gas	mm (pulgadas)	3/8"x7/8"	3/8"x7/8"
	Máx. Largo de tubería	m	50	/
	Máx. diferencia de nivel	m	30	/

